



# Responsable exploitation vaisselle réutilisable

## CDI 80 %

**Mission :** Le responsable exploitation planifie, dirige et coordonne la chaîne des opérations permettant d'assurer avec efficacité la qualité de nos services tout en optimisant la gestion des ressources. Avec pour principal objectif la réduction des délais, des coûts, et le respect de nos valeurs..

### Activités et Tâches

- Assurer la coordination générale de l'organisation et la conduite opérationnelle et administrative du Département Gobelets.
- Collaborer à l'élaboration de la stratégie et des objectifs du Département, en appui de la Directrice Générale et du Conseil d'administration.
- Etablir et planifier les activités, suivre les échéanciers et la réalisation des divers projets tout en assurant le contrôle et le reporting.
- Organiser et optimiser la production, afin d'adapter la capacité et les moyens associés (organisation, recrutement, investissements, glissement de la charge, etc).
- Mettre en place les outils de suivi et/ou de prédiction de l'activité (tableaux de bord, statistiques, indicateur de rentabilité)
- Garantir les résultats SQCD (Sécurité, Qualité, Cout, Délai) pour tous les produits et activités.
- Contrôler les contrats passés avec les mandataires, fournisseurs et partenaires.
- Respecter des procédures d'achats responsables.
- Veiller à la bonne utilisation des outils et équipements des V/M/I, intervention en cas de non-conformité ou perte/absence
- Aider au développement des outils informatiques.
- Anticiper les évolutions du cycle de la production et piloter les prestataires dans une démarche d'amélioration continue de l'organisation industrielle.
- Gérer les flux entrants et organiser les flux sortants.
- Garantir la continuité du flux de production en supervisant l'intervention de prestataires et en organisant la coopération avec les équipes internes.
- Suivre les relations avec les clients et vérifier que les commandes livrées sont conformes au cahier des charges.

### Votre profil

- Ingénieur HES en génie mécanique ou titre jugé équivalent
- Expérience en management.
- Compétences en informatique industrielle, de gestion ainsi que des méthodes d'analyse statistique.
- Connaissances avancées de l'environnement de production mais aussi en logistique et maintenance.
- Maitrise des outils statistiques et informatiques.
- Excellente expression orale et rédaction en français.

- Une expérience d'au moins 3 ans sur des fonctions similaires et sur des fonctions d'amélioration continue et/ou méthode industrielle.
- Bonnes capacités de communication
- Bonne connaissance en informatique (MS Office etc.)

**Compétences :**

- Sens des responsabilités.
- Grande résistance au stress.
- Extrême polyvalence et grande curiosité.
- Grande capacité d'analyse, d'anticipation une excellente capacité d'organisation dans la gestion des priorités.
- Exemplaire dans votre attitude et doté(e) d'un fort courage managérial.;

**Nous vous offrons :** d'excellentes conditions de travail s'inscrivant dans le cadre du concept de développement durable d'une entreprise proche de ses collaborateurs.

**Lieu de travail :** Satigny, zone industrielle du Bois-de-Bay

**Nous serions très heureux de recevoir votre candidature accompagnée des pièces usuelles (lettre de motivation, CV, copies des diplômes, certificats, etc.).**

**SERBECO SA**  
**Département des Ressources Humaines**  
**25 Chemin Pré-Salomon**  
**1242 Satigny**  
**Ou à l'adresse e-mail : [rh@groupe-serbeco.ch](mailto:rh@groupe-serbeco.ch)**

Seuls les dossiers complets et correspondant aux exigences du poste seront pris en considération et recevront une réponse de notre part.